

A Interconnexion: excellentes possibilités d'association avec d'autres installations KLEEMANN

B Transport: Facile grâce aux dimensions compactes

C Accessibilité et sécurité: accès optimal à tous les composants d'exploitation

MOBICONE
EVO



Le MCO 9 EVO est puissant, efficace et utilisable de manière idéale en association avec le broyeur à mâchoires mobile MC 110 EVO.





MOBICONE EVO

BROYEURS À CÔNE MOBILES MCO 9 | 9 S EVO



01 Unité d'alimentation

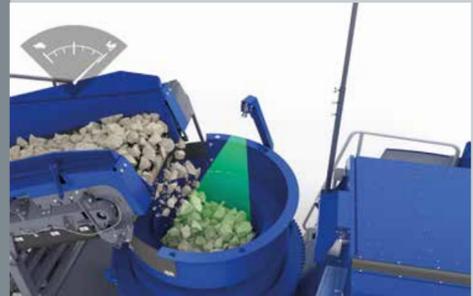
- ❑ Mécanisme de glissement simple pour un réglage rapide, aucun démontage des pièces requis pour le transport
- ❑ Le mécanisme de glissement permet l'ajustement de la parabole de déversement de matériau dans le broyeur
- ❑ Détecteur de métaux de série et extracteur magnétique⁺ en ordre logique pour une sécurité d'exploitation optimale
- ❑ Association d'éléments glissants et de rouleaux porteurs sous la courroie pour une étanchéité et une stabilité optimales
- ❑ Barres de décharge (en exécution vissée) et tôle de guidage du matériau pour ménager la courroie et pour un guidage optimal des matériaux dès l'alimentation
- ❑ Barres d'impact avec pièces d'usure échangeables individuellement
- ❑ Rehaussement de la trémie⁺ Trémie de base en acier résistant à l'usure en version vissée



Unité d'alimentation avec barres de décharge

02 Système d'alimentation continue (CFS)

- ❑ Chargement continu du broyeur par CFS :
 - 1 La régulation s'effectue par le biais de la surveillance
 - > du niveau de remplissage du broyeur
 - > de l'utilisation de l'entraînement du broyeur
 - > du régime du broyeur
 - 2 L'ajustement continu à variation de fréquences du débit d'alimentation du convoyeur d'alimentation se fait en fonction du niveau de remplissage du broyeur
- ❑ Résultat : un niveau de remplissage du broyeur optimal et continu pour des performances élevées et une excellente qualité du granulat



CFS pour un niveau de remplissage optimal du broyeur

03 Unité du broyeur

- ❑ Broyage à cône à grande course pour une capacité de broyage maximale; broyeur à 3 bras pour une augmentation du débit
- ❑ La conception stable et la haute puissance d'entraînement du broyeur assurent un excellent rapport de broyage
- ❑ Système de surcharge intégré pour la protection en présence de matériaux non broyables, comme le bois ou le métal (Tramp Release System)
- ❑ La détection intelligente de surcharge (Ringbounce Detection) protège le broyeur des dommages, 2 modes au choix
- ❑ Remplacement rapide des mâchoires sans résine de scellement - indépendamment des températures extérieures



Unité du broyeur

- ❑ Réglage de l'écartement du broyeur et identification du point zéro automatiques
- ❑ Phase d'échauffement courte grâce au chauffage efficace du lubrifiant

04 Entraînement

- ❑ Entraînement diesel direct efficace et puissant pour une consommation réduite par tonne de produit fini
- ❑ Entraînement électrique hautement performant des convoyeurs et du crible de classement⁺ (MCO 9 S) - faible consommation, aucun risque de fuites hydrauliques
- ❑ Haute sécurité de fonctionnement grâce au coupleur hydraulique
- ❑ Très bon accès à tous les composants essentiels lors du service
- ❑ Pack chaud⁺ (-15 à + 50 °C) ou pack froid⁺ (-25 à + 40 °C)



Entraînement diesel direct efficace et puissant

05 Commande

- ❑ Facilité de commande par écran tactile avec utilisation et visualisation par menus déroulants
- ❑ Tous les composants et toutes les fonctions sont pilotables ; affichage d'état de tous les composants, comme le régime, la température, la pression, etc.
- ❑ Localisation rapide des incidents, affichage en texte clair
- ❑ Protection optimale des éléments de commande par une armoire électrique protégée de la poussière et des vibrations
- ❑ Volet séparé dans l'armoire électrique pour un accès aisé au tableau de commande
- ❑ Radiocommande pour l'utilisation de tous les composants essentiels
- ❑ Système⁺ de caméra pour la surveillance du broyeur et de la trémie, moniteur à distance⁺ dans l'excavateur
- ❑ Témoin d'usure pour déterminer l'usure actuelle de l'outil de broyage - pour réduire les pannes machine et augmenter la durée de vie de l'outil de broyage; mesure d'usure par menu déroulant incluse



Bonne disponibilité grâce à un volet séparé dans l'armoire électrique

06 Convoyeur de déchargement

- ❑ Convoyeur de déchargement large et robuste
- ❑ Possibilité de rallonge du convoyeur de déchargement⁺ pour une augmentation de la hauteur de déchargement : rabattable hydrauliquement pour le transport



Convoyeur de déchargement allongé

- ❑ Capotage de bande standard et capotage de bande allongé⁺ disponibles
- ❑ Bande de pesée⁺ disponible pour convoyeur de déchargement



Retour des surclassés

- ❑ Bande⁺ supplémentaire pour retour externe des surclassés du crible mobile disposé en aval, possibilité de montage des deux côtés (uniquement sur MCO 9 EVO)

07 Crible de classement⁺ intégré avec tapis de retour (MCO 9 S EVO)

- ❑ Crible vibrant à un étage avec grande surface de criblage pour un criblage efficace, même en cas de faible granulométrie inférieure à 30 mm



Crible de classement intégré

- ❑ Hauteur de déchargement maximale pour un volume de stockage important et un transfert optimal au niveau du broyage ou du criblage aval
- ❑ Retour des surclassés pour un circuit fermé des matériaux
- ❑ Retour des surclassés à bascule hydraulique à 100° pour le convoyeur latéral
- ❑ MCO 9 S EVO avec entraînement plus puissant, plus grand châssis et châssis renforcé

A Installations interconnectées

- ❑ Parfaites possibilités d'association aux autres installations Kleemann
- ❑ Les entraînements électriques permettent une très bonne régulation du flux de matériau grâce à plusieurs niveaux de broyeur et de crible
- ❑ Tapis de retour séparé⁺ pour un circuit fermé avec un crible séparé (par ex. KLEEMANN MOBISCREEN MS 953 EVO)

Interconnexion des installations



B Transport

- ❑ Grande flexibilité pour des lieux d'utilisation variés
- ❑ Mise en route accélérée par un réglage simple grâce au mécanisme de glissement de l'unité d'alimentation



Simplicité de transport

- ❑ Couplage de ligne⁺ pour la mise en relation avec d'autres installations KLEEMANN:
 - > Couplage de processus : une sonde sur la machine en amont surveille le niveau de remplissage de l'unité d'alimentation située en aval de la machine et contrôle en conséquence le rendement des installations en amont
 - > Couplage de sécurité : les machines sont reliées entre elles par des câbles, si un arrêt d'urgence des installations interconnectées est actionné, toutes les machines s'arrêtent en toute sécurité

C Accessibilité et sécurité

- ❑ Design d'installation clairement structuré et bien pensé
- ❑ Très bon accès pour le service, essentiellement dans la zone d'entraînement et sur le broyeur



Conception d'installation réfléchie

- ❑ Tous les vérins de sécurité et de fonctionnement sont équipés de soupapes de sécurité (soupapes de retenue d'abaissement et de freinage), en cas de coupure ou de panne chaque vérin reste dans la position actuelle
- ❑ Arrosage et éclairage LED compris dans l'installation de base ; éclairage haut de gamme⁺

⁺ Option

INFORMATIONS TECHNIQUES

	MCO 9 EVO	MCO 9 S EVO
Capacité d'alimentation jusqu'à env. (t/h)	270	245*
Taille du système de broyage d= (mm)	970	970
Taille d'alimentation max. (mm)	200	200
Hauteur de transport env. (mm)	3.400	3.600
Largeur de transport env. (mm)	3.000	3.200
Longueur de transport sans crible intégré, env. (mm)	16.140	16.675**
Longueur de transport avec crible intégré, env. (mm)	-	20.770
Poids de transport installation de base - équipement max. env. (kg)	-	41.000 - 42.500
Poids de transport crible intégré, env. (kg)	-	6.100

* en circuit fermé ** crible intégré séparé, par ex. comme crochet de levage

© KLEEMANN GmbH 2374703 Sous réserve de modifications. Version 2019-1
 KLEEMANN GmbH
 Allemagne
 Manfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen
 Tél. : +49 7161 206-0, E-mail : info@kleemann.info

www.kleemann.info

